CATÁLOGO DE PRODUTOS

Linha Industrial

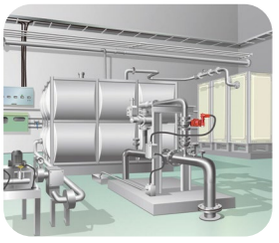
ThreeBond

Creating our future from a single drop

ThreeBond
UMA EMPRESA
MUNDIAL

O GRUPO THREEBOND

A ThreeBond é um dos maiores fabricantes de adesivos do Brasil e do mundo. Multinacional japonesa, foi fundada na cidade de Tóquio em 1955 e tudo começou quando seu fundador o Sr. Osamu Ukumori estava parado em um farol e deparou-se com um carro que estava com vazamento de óleo. A partir deste dia, ele decidiu criar uma solução para este desperdício e poluição ao meio-ambiente desenvolvendo seu primeiro produto, a junta líquida. Este produto marcou o início do grupo ThreeBond. Desde então, o grupo vem desenvolvendo mundialmente uma enorme variedade de produtos que atendem as mais diferentes aplicações e aos mais diversos segmentos de mercado, como: o automobilístico, eletro-eletrônico, indústria em geral, consumo, aftermarket, etc.



Hoje o grupo ThreeBond está presente em mais de 23 países com 52 unidades. No Brasil está presente desde 1974, desenvolvendo as melhores soluções em adesivos, selantes, lubrificantes, cola de borracha, epóxi, entre outros.

A ThreeBond possui centros de pesquisas e desenvolvimento, que trabalham constantemente para que os produtos tenham a mais alta tecnologia e qualidade, e assim, melhor atender as necessidades de seus clientes.

A constante preocupação com os seus consumidores fez com que a ThreeBond conquistasse as mais importantes certificações, a ISO 9001, ISO TS16949 e a ISO 14001.

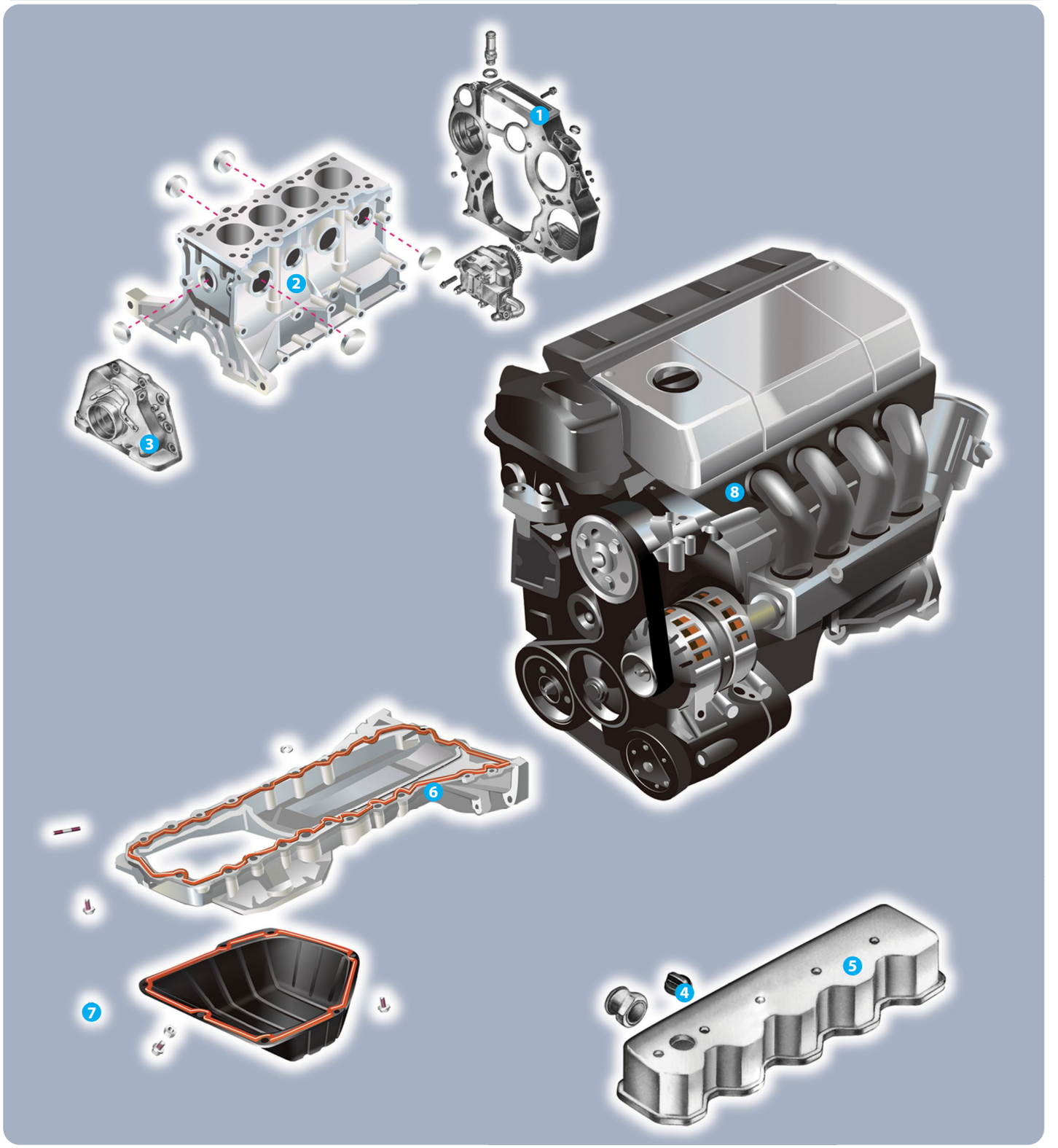
A missão da ThreeBond é atender aos seus clientes superando suas expectativas com excelentes produtos.

INDÚSTRIA AUTOMOBILÍSTICA

A inovação tecnológica e o constante investimento em desenvolvimento de produtos para o setor automobilístico, fez com que hoje possamos encontrar os produtos ThreeBond em mais da metade dos automóveis ao redor do mundo, desde a lanterna ao sistema de exaustão.
Atualmente o grupo ThreeBond atende os maiores fabricantes mundiais de veículos automotivos e o atendimento personalizado faz com que esta parceria seja perfeita. Através deste trabalho, muitos produtos e equipamentos são desenvolvidos para atender a uma necessidade específica.
São inúmeros os produtos ThreeBond utilizados por este segmento: juntas líquidas de silicone, travas, vedadores e fixadores anaeróbicos, adesivos diversos, lubrificantes, resinas UV, resinas epóxi, equipamentos e muitos outros.

1. MOTOR TB1100 • TB1200 • TB1300	**7. CÂMBIO/TRANSMISSÃO** TB1200 • TB1300
2. ALTO FALANTE TB3900 • TB1500 • TB1700	**8. AMORTECEDORES** TB1300
3. MOTOR DE LIMPADOR TB1300 • TB2200	**9. FREIOS** TB1300
4. DOBRADIÇA TB1800 • TB1300	**10. SENSORES (ÓLEO, ABS, AIR BAG, ISCV)** TB2200 • TB3000 • TB1300 • TB1500
5. MÁQUINA DO VIDRO (MOTOR) TB1300 • TB2200 • TB3000	**11. E.C.U. (CAIXA DE COMPUTADOR)** TB1200 • TB1500 • TB2200 • TB3000
6. FARÓIS TB1200 • TB3000	**12. LANTERNAS** TB1200 • TB1700 • TB1500

INDÚSTRIA AUTOMOBILÍSTICA



1. TAMPA FRONTAL
TB1200
2. BLOCO
TB1300
3. BOMBA DE ÓLEO
TB1200 • TB1300

4. TAMPA DE VÁLVULA
TB1300
5. PLACA DO SEPARADOR DE ÓLEO
TB1200
6. CARTER
TB1200

7. PARAFUSO
TB1300

8. MOTOR
TB1100 • TB1200 • TB1300 • TB2200
TB2300 • TB3000

INDÚSTRIA ELETROELETRÔNICA

O segmento eletroeletrônico possui um imenso complexo de peças miniaturizadas que requerem uma perfeita aplicação de adesivos e resinas, para isto a ThreeBond possui uma extensa linha de produtos que atendem as necessidades deste mercado, entre eles: resinas epóxi e UV, lacres, adesivos instantâneos e outros. Podemos encontrar os produtos ThreeBond aplicados em muitos componentes elétricos e eletrônicos, como: displays de cristal líquido (LCDs), calculadoras, notebooks, mini televisores, microchips, etc.
Consulte os produtos das séries TB1400, TB1500, TB1700, TB2000, TB2200 e TB3000.

1. LÂMPADA LED
TB1200

2. LAPTOP
TB1500

3. SOLAR CELL
TB1200

4. IMPRESSORA
TB2200

5. REFLETOR
TB1200

6. CHIP
TB2200

7. CIRCUITO ELETRÔNICO
TB1400 • TB1500 • TB2200

NEO UltraGlassCoating ThreeBond

Protetor de Pintura Automotiva

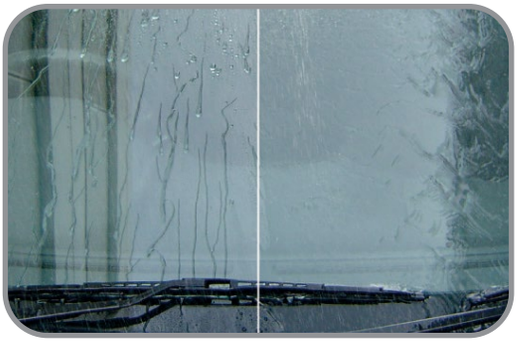
O Ultra Glass Coating Neo é um Protetor de Pintura Automotiva, que preserva a pintura do automóvel, com efeito autolimpante, por até 3 anos* contra as ações do tempo.
Sua formulação inovadora cria uma película sintética rígida, lisa e incolor que envolve a pintura do automóvel reduzindo os danos causados pela exposição à chuva ácida, seiva de árvores, dejetos de pássaros e poluição. Além da proteção, o Ultra Glass Coating Neo confere à pintura um brilho superior e diminui a degradação pela exposição aos raios UV.

* Seguir as orientações mencionadas no Certificado de Aplicação.

ULTRA WINDOW COATING

Repelente de Água Para Vidro Automotivo

O Ultra Window Coating é um Repelente de Água para Vidro Automotivo de longa durabilidade, que permite uma ótima visibilidade na chuva, diminuindo consideravelmente as manchas de oleosidade e sujeira no pára-brisa.
Apresenta uma eficaz ação anti-aderente, repelindo as gotas de água no pará-brisa, durante dias de chuva forte, ao atingir velocidade superior a 80km/h.
Após aplicado, apresenta durabilidade de aproximadamente 6 meses.

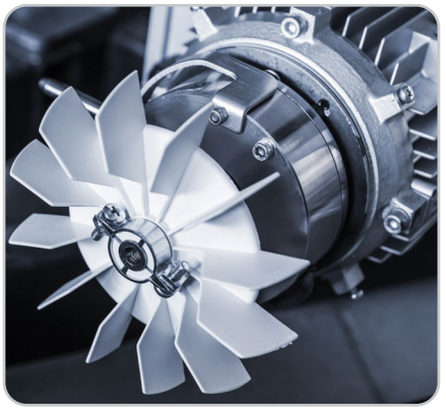


Ultra Window Coating Sem o produto

INDÚSTRIA EM GERAL

A ThreeBond está presente nos mais variados segmentos da indústria, desde confecções, calçados, metal mecânico, linha branca, eletroportáteis, moveleiro, OEM, linhas GLP e GNV.
A ThreeBond desenvolve adesivos e soluções conforme a necessidade de seu produto.

PRODUTOS



Motores elétricos
TB1300 • TB2200

Bombas industriais
TB1100 • TB1200 • TB1300

Tubulações óleo e gás
TB1200 • TB1300

GLP e GNV
TB1300

Compressores
TB1300

Extintores
TB2200

Fogões e lavadoras
TB1500 • TB2200 • TB3700

Estufas
TB1200 • TB2200 • TB3700

Máquinas agrícolas
TB1200 • TB1300

VEDADORES E SILICONES

SÉRIE TB1100 - VEDADORES LÍQUIDOS

Os vedadores Série TB1100 são líquidos e pastas que podem ser aplicados diretamente e facilmente sobre as superfícies de flanges e roscas, o que promove uma perfeita vedação.
São resistentes à água, óleo, gasolina, gases e proporcionam montagens com melhor desempenho, qualidade e aumento da vida útil, o que significa redução de custos. Por serem líquidos, preenchem completamente as menores cavidades das peças promovendo uma perfeita vedação entre as partes. Temperatura de trabalho entre -40°C e 150°C.

Aplicações: *Vedação de flanges, roscas de equipamentos e peças automotivas.*

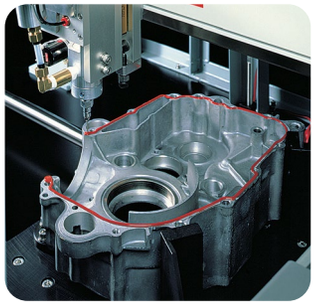
Série TB1100

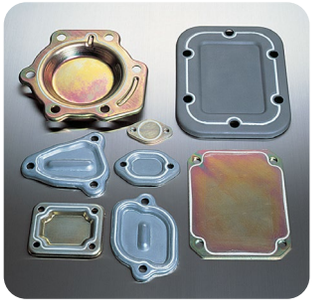
Produto	TB1102A	TB1104A	TB1104	TB1104C	TB1104T
Tipo de Vedador	não secativo	semissecativo	semissecativo	semissecativo	semissecativo
Cor	amarelo	cinza	branco	branco	cinza
Viscosidade (mPa.s)	6900	9500	2500	29000	pasta tixotrópica
Embalagem	1kg	1kg	50g e 100g	1kg	100g e 20kg

SÉRIE TB1200 - SILICONES

Os silicones Série TB1200 são selantes com cura do tipo RTV (Room Temperature Vulcanization). Após a cura forma uma borracha elástica. Proporcionam uma perfeita vedação contra vazamentos de óleo, água e outros fluídos. São resistentes tanto ao calor, quanto ao frio e mantêm suas propriedades de estado numa ampla faixa de temperatura. Sua aplicação pode ser feita através de equipamentos dosadores de alta precisão reduzindo o tempo de montagem e o desperdício.

Aplicações:
Vedação de flanges de equipamentos e peças automotivas, como: cárter, bomba de óleo, bomba d'água, tampa frontal, caixa de transmissão, fechamento de eixos e outros.





Série TB1200

	Produto	TB1207B	TB1215	TB1215J(BR)	TB1217S	12B-12	TB Flex	12B-20
Antes da Cura	Tipo	oxímico	oxímico	oxímico	oxímico	acético	acético	oxímico
	Aspecto	pasta	semi fluído	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta
	Cor	preto	cinza	cinza	cinza	vermelho	incolor	preto
	Viscosidade 25°C	1000	70	200	-	-	-	-
	Densidade 25°C	1.01	1.55	1.55	1.49	1.04	0.965	1.04
Após Cura	Livre de Toque (25°C, 50% UR) (min)	7	60	9	15	6	15	20
	Dureza Shore A	30	45	63	60	32	17	25
	Resistência a Tração (MPa)	1,5	1,47	3,5	3,1	2,4	2	2,1
	Alongamento (%)	425	320	250	230	500	570	> 250
	Temperatura de Trabalho (°C)	-60~200 (250*)	-60~200 (250*)	-60~200 (250*)	-	-65~250 (316*)	-15~215	-15~215
	Embalagem	336g	470g e 25kg	85g e 430g	50g, 400g e 17kg	50g	50g e 260g	50g, 315g e 205kg

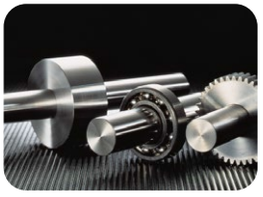
Obs: * Picos e posição intermitente

TRAVAS E VEDADORES ANAERÓBICOS

SÉRIE TB1300 - TRAVAS E VEDADORES ANAERÓBICOS

A linha de travas e vedadores Série TB1300, são agentes anaeróbicos com alto poder de travamento, vedação e fixação. São monocomponentes, livres de solventes e polimerizam-se sem contração à temperatura ambiente na ausência de ar, obtendo 100% de preenchimento entre as superfícies montadas. Proporcionam economia, devido a redução do consumo do número de peças e da mão de obra, admitindo uma tolerância maior de trabalho, eliminando a necessidade de usinagens precisas, diminuindo etapas de montagem e aumentando a vida útil. Por serem monocomponentes e livres de solventes, podem automatizar e acelerar a linha de produção, através da combinação com um aplicador automático TB.

Aplicações: *Travamento, vedação e fixação de parafusos, prisioneiros, roscas em geral, polias, rolamentos e selos mecânicos.*



Série TB1300

Trava Anaeróbica

Tipo	Torque Alto								
Produto	TB1305	TB1322Z	TB1324Z	TB1327	TB1329	TB1329B	13B-003*	13B-033*	13B-021*
Cor	verde	verde	verde	vermelho	vermelho	vermelho	verde	amarelo	verde
Viscosidade (mPa.s)	600	200	600	2500	5500	5000*	130	600	5000
Folga Máxima (mm)	0.30	0.15	0.30	0.30	0.50	0.50	0.15	0.30	0.50
Set Time (min)	5	5	5	10	10	5	2	5	5
Torque de Quebra (kgf.cm)	450	400	450	450	450	450	500	450	420
Torque Residual (kgf.cm)	250	300	300	250	250	250	300	300	250
Temperatura de Trabalho (°C)	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150
Embalagem	10g, 50g e 250g	50g e 250g	50g e 250g	6g, 50g e 250g	10g, 50g e 250g	50g e 250g	250g	2kg	250g

Tipo	Torque Médio					Torque Baixo		Capilar	Termo Resistente
Produto	TB1301B	TB1334	TB1345T	TB1358	TB1386	TB1342K	TB1344F	TB1301C	TB1364B
Cor	marrom	vermelho	vermelho	bege	vermelho	azul	azul	verde	verde
Viscosidade (mPa.s)	7.5	600	1000**	21000	2500	150	600	10	600
Folga Máxima (mm)	0.01	0.30	0.30	0.50	0.03	0.15	0.3	0.05	0.50
Set Time (min)	-	10	15	60	15	15	15	10	5
Torque de Quebra (kgf.cm)	300	350	150	150	250	150	150	450	450
Torque Residual (kgf.cm)	200	200	50	60	200	80	80	250	300
Temperatura de Trabalho (°C)	-40 a 120	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 120	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 200
Embalagem	50g	50g e 250g	50g e 250g	250g	250g	50g e 250g	6g, 50g e 250g	50g e 250g	50g e 250g

*Cura com luz UV. **Pasta tixotrópica.

Tipo	Vedador				Fixador				Selo Mecânico	Ativador
Produto	TB1134	TB1134B	TB1134C	TB1329C	TB1373	TB1374	TB1375	TB1379	TB1386E	TB1390Q
Cor	violeta	branco	violeta	amarelo fluorescente	verde	vermelho	verde	verde	azul	verde
Viscosidade (mPa.s)	pasta**	pasta**	pasta**	60000	100	1300	600	pasta**	1800	líquido
Folga Máxima (mm)	0.25	0.25	0.25	0.4	0.15	0.30	0.30	0.50	1.10	
Set Time (min)	30	30	10 ~ 60	5	3	5	3	3	60	
Torque de Quebra (kgf.cm)	100	60	100	180	500	400	500	470	300	
Torque Residual (kgf.cm)	50	20	60	50	300	200	300	220	150	
Temperatura de Trabalho (°C)	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	-40 a 150	
Embalagem	50g e 250g	50g, 250g, 500g e 10kg	50g e 250g	2kg	50g	250g	6g, 50g e 250g	50g	50g e 250g	600g

LACRES E ADESIVOS DE BORRACHA

SÉRIE TB1400 - LACRES PARA PEQUENOS PARAFUSOS

Formulado à base de resina sintética é ideal para evitar o afrouxamento de parafusos. Usado em equipamentos que requerem uma desmontagem frequente para manutenção, podendo ser utilizado também como película ou revestimento de proteção.

Aplicações: *Pode ser utilizado em equipamentos eletro-eletrônicos e em parafusos menores que M6 que necessitam ser desparafusados frequentemente.*

Série TB1400

Produto	TB1410B
Cor	azul
Viscosidade (mPa.s)	400
Densidade g/cm³	0.950
Temperatura de Trabalho (°C)	-20 a 80
Teor de Sólidos	38
Embalagem	460g e 3kg

SÉRIE TB1500 - ADESIVOS DE BORRACHA

São adesivos que contém como principal componente o policloropreno. Chamados também de adesivos universal, os produtos da Série TB1500 apresentam uma forte adesão inicial e uma ótima elasticidade após a cura.

Aplicações: *Adesão de couro, borracha, tecidos, papel, metal, vidro e madeira.*

Série TB1500

	Cola de Borracha								Diluente	Primer	
Produto	TB1522	TB1522B	TB1523	TB1523B	TB1524	TB1524D	TB1525	15B-053	TB1585	TB1592	15B-070
Cor	âmbar	preto	marrom	preto	preto	preto	âmbar	âmbar	Incolor	amarelado	amarelado
Viscosidade (mPa.s)	5200	5200	12000	40000	12500	15000	5300	5000	-	5	-
Densidade (g/cm³)	0.89	0.89	0.89	0.91	0.905	0.94	0.91	0.91	0.82	0.86	0.86
Teor de Sólidos (%)	29	30	30	40	30	36	28	30	-	-	-
Tempo Livre de Toque (tack free) (min)	10	12	8	8	10	15	12	15	-	-	-
Temperatura de Trabalho (°C)	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-	-	-
Diluente Recomendado	1585	1585	1585	1585	1585	1585	1585	-	-	-	-
Embalagem	3kg	3kg e 15kg	15kg	15kg	3kg	3kg	3kg	3kg	3,5kg	800g	800g

	Adesivo Híbrido				Base d'água			
Produto	TB1530	TB1530B	TB1530C	TB1530D	TB1541D	15B-012	TB1541C	15B-063
Cor	branco	preto	incolor	cinza	branco	branco	bege	branco
Viscosidade (mPa.s)	100000	100000	100000	200000	10000	15000	1200	20000
Densidade (g/cm³)	1.39	1	1.31	1.39	0.01 - 0.03	1	1	0.98
Teor de Sólidos (%)	98	98	98	98	67	53	54	63
Tempo Livre de Toque (tack free) (min)	7	7	7	7	-	40	-	-
Temperatura de Trabalho (°C)	-50 a 150	-50 a 150	-50 a 150	-50 a 150	-	-	-	-
Diluente Recomendado	-	-	-	-	água	água	água	água
Embalagem	150g e 460g	150g	150g e 430g	150g	1kg	250g e 3kg	4kg	18kg

ADESIVOS INSTANTÂNEOS

SÉRIE TB1700 - ADESIVOS INSTANTÂNEOS

Os adesivos instantâneos são a base de cianoacrilato, monocomponentes e livres de solventes, que aderem aos mais diversos tipos de materiais e superfícies. Possuem um alto poder de adesão e curam a temperatura ambiente em poucos segundos ou minutos, proporcionando um ótimo acabamento final transparente. O tempo de adesão poderá variar de acordo com o substrato e as condições de temperatura.

Aplicações: *Podem ser usados em diversos tipos de materiais, como: metais, borrachas, vidros,madeiras, cerâmicas e plásticos. (Adesivos instantâneos não aderem plásticos como polietileno, polipropileno, silicones e resinas fluoradas, nestes casos requerem o uso do primer).*

Série TB1700

Produto	TB1741	TB1742B	TB1742E	TB1743	TB1747
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido	líquido
Cor	levemente amarelado	levemente amarelado	levemente amarelado	levemente amarelado	levemente amarelado
Viscosidade 25°C (mPa.s)	3	40	15	120	1500
Set Time (Borracha NBR) (seg)	<10	<20	<10	<20	<30
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)	>80	>100	>100	>100	>100
Temperatura de Trabalho (°C)	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80
Embalagem	20g, 100g 1kg e 18kg	20g, 1kg e 18kg	20g, 100g 1kg e 18kg	20g, 100g, 1kg e 18kg	20g, 100g 1kg e 18kg

Produto	TB1782C	TB1749	TB1783C	TB1747E	TB1738C
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido	líquido
Cor	levemente amarelado	levemente amarelado	levemente amarelado	preto	vinho claro
Viscosidade 25°C (mPa.s)	15	5000	120	2000	3000
Set Time (Borracha NBR) (seg)	<5	<30	<5	<60	<10
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)	>100	>100	>100	>100	>150
Temperatura de Trabalho (°C)	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-30 a 80	-60 a 150
Embalagem	20g, 100g 1kg e18kg	100g, 1kg e 18kg	20g,100g, 1kg e 18kg	100g e 1kg	100g e 1kg

SÉRIE GOLD

Adesivos da série Gold são adesivos instantâneos de cura ultra rápida. Apresenta excelente velocidade de adesão em diversos materiais. Linha de produtos com aditivos para adesão em materiais de difícil colagem tais como; PP, PE, TEFLON, etc. Apresenta melhores resultados quando utilizado com primer 7797.

Série TB Gold

Produto	TB7782B	TB7784D	TB7786D	Primer / TB7797
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido
Cor	levemente amarelado	levemente amarelado	levemente amarelado	incolor
Viscosidade 25°C (mPa.s)	12	190	960	-
Densidade 25°C (g/cm^3)	1.05		1.05	0.7
Set Time (Borracha NBR) (seg)	2	2	2	-
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)	120	-	-	-
Embalagem	20g, 100g e 1kg	20g, 100g e 1kg	20g, 100g e 1kg	600g

PRIMERS, ATIVADORES E LUBRIFICANTES

PRIMER E ATIVADORES PARA ADESIVOS INSTANTÂNEOS

A linha de primers e ativadores foi especialmente desenvolvida para acelerar o processo de cura dos substratos que requerem tratamento superficial para uma maior eficiência na adesão com os adesivos instantâneos.
Os primers são indicados principalmente para substratos de plásticos, tais como: polipropileno, poliacetal e borrachas como EPDM.

Ativadores		
Produto	TB1796C	TB1796H
Aspecto	líquido	líquido
Cor	levemente amarelado	incolor
Densidade a 25°C (g/cm^3)	0.67	0.79
Embalagem	600g	800g

Primers	
TB1797	17B-030
líquido	líquido
levemente amarelado	amarelado
0.78	0.7
100g e 600g	600g

SÉRIE TB1800 E TB1900 - LUBRIFICANTES

Os produtos das Séries TB1800 e TB1900, são lubrificantes que possuem alto poder de lubrificação e proteção. Os produtos da Série TB1800 são lubrificantes não secativos de alta performance, que possui um alto poder de penetração. Indicado para proteger qualquer objeto ou mecanismo, ele lubrifica, desengripa, repele a umidade e evita a oxidação e a corrosão.
O 19B-001 da Série TB1900 é uma graxa indicada para engrenagens, rolamentos, rosca sem fim e articulações esféricas, que proporciona relubrificação por período prolongado. Formulada com óleo sintético especial, graxa e bissulfeto de molibdênio, suporta temperaturas até 180°C.

Aplicações: *Lubrificação e proteção de peças metálicas. Amaciamento de máquinas novas e para facilitar montagens e desmontagens*

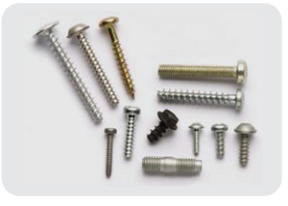
Série TB1800		
Produto	TB1801V	TBLub
Embalagem	300ml	300ml

Série TB1900	
Produto	19B-001
Aspecto	pasta
Cor	preto
Densidade (g/cm^3)	1.09
Temperatura de Trabalho (°C)	-40 a180
Embalagem	800g

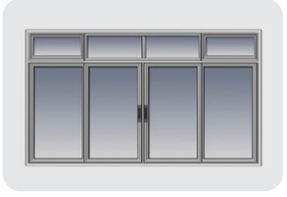
TBLUB LUBRIFICANTE PARA USO GERAL

Lubrificação

Fechaduras



Desengripa parafusos



Trinco de janelas

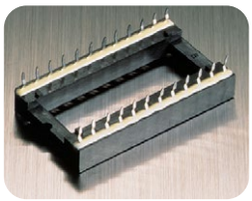
Dobradiças

Portões

ADESIVOS EPÓXI

SÉRIE TB2000 - ADESIVOS EPÓXI BICOMPONENTE

São adesivos bicomponentes, sem solventes, compostos de base e endurecedor. Quando estes dois componentes são misturados iniciam uma reação química e endurecem obtendo adesivos com excelente resistência mecânica e química. Curam a temperatura ambiente e podem ser aplicados na moldagem de peças de diversas dimensões.



Aplicações: *Adesão, vedação, fixação, preenchimento, isolamento elétrico, moldagem e impregnação.*

Série TB2000

Produto	TB2001	TB2003	TB2013
Cor	incolor	branco	branco
Viscosidade (mPa.s)	700	40.000	120.000
Densidade (g/cm^3)	1.13	1.17	1.35
Endurecedor	E2*	E2*	E2*
Embalagem E2*	500g e 3,5kg	500g e 3,5kg	500g e 3,5kg
Viscosidade Endurecedor (mPa.s)	32.000	32.000	32.000
Densidade Endurecedor (g/cm^3)	0.97	0.97	0.97
Prop. Mistura (B/E) em peso (g)	100/100	100/100	100/70
Pot-life (*)	1.5h	1.5h	1.5h
Tempo de Cura Total	24h	24h - 36h	24h - 36h
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)*1	110	100	100
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)*2	110	150	230
Resistência ao Peeling (kgf/25mm)*1	1.0	3.0	3.0
Embalagem	1kg	1kg e 3.5kg	3.5kg

(*) Pot-life: tempo para aplicação, considerar ~ 20g da mistura à 25°C.

SÉRIE TB2200 - ADESIVOS EPÓXI MONOCOMPONENTE

Com os produtos da Série TB2200 evita-se procedimentos trabalhosos inerentes aos adesivos epóxi bicomponente, tais como: pesagem, mistura e bolhas de ar. O processo de cura é rápido quando submetido a baixas ou altas temperaturas, variando de acordo com o tipo de produto. E também dependendo do tipo do adesivo epóxi, pode-se obter após a cura características, como: resistência ao peeling, resistência ao cisalhamento, resistência ao calor e ao impacto.

Aplicações: *Adesão, vedação, fixação, preenchimento, montagem, moldagem e impregnação.*

Série TB2200

Produto	TB2202C	TB2222P	22B-035	22B-036	TB2220	TB2236E	22B-022	22B-027
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido	pasta	pasta	líquido	líquido
Cor	branco	preto	branco	branco	branco	bege	branco	preto
Viscosidade (mPa.s)	27000	45000	24000	27000	9000	130000	40000	10000
Densidade (g/cm^3)	1.39	1.60	1.35	1.37	1.27	1.35	1.5	1.25
Condições de Cura	80°C x 15 min	100°C x 1 h	100°C x 10 min	100°C x 10 min	120°C x 10 min	120°C x 60 min	120°C x 10 min	120°C x 10 min
Resistência ao Cisalhamento (mPa.s)	15.2	24	15	15.2	-	20	20	15
Resistência ao Peeling (kgf/25mm)	0,5	-	-	-	-	-	-	-
Dureza (Shore D)	90	89	86	88	83	90	86	85
Embalagem	1kg e 3kg	1kg	3kg	3kg	3kg	3kg	1kg	1kg

Produto	TB2236F	TB2242D	TB2247D	TB2273	TB2273G	TB2286D	TB2286E	TB2286T
Aspecto	pasta	leitoso	leitoso	viscoso	viscoso	pasta	pasta	leitoso
Cor	branco	branco	branco	branco	branco	branco	branco	branco
Viscosidade (mPa.s)	85000	15000	40000	70000	80000	310000	tixotrópico	18000000
Densidade (g/cm^3)	1.42	1.12	1.15	1.15	1.15	1.66	1.65	1.58
Condições de Cura	150°C x 60 min	150°C x 10 min	150°C x 30 min	150°C x 30 min	150°C x 30 min	150°C x 30 min	150°C x 30 min	160°C x 30 min
Resistência ao Cisalhamento (mPa.s)	20	30	30	39	10	16.7	15	21.2
Resistência ao Peeling (kgf/25mm)	-	10	16	20	19	0.5	-	-
Dureza (Shore D)	85	-	84	86	86	94	85	91
Embalagem	20kg	3kg	3kg	350g e 1kg	20kg	20kg	20kg	20kg

RESINAS DE CURA U.V. E DILUENTES

SÉRIE TB3000 - RESINAS DE CURA COM LUZ ULTRAVIOLETA

São monocomponentes, isentas de solventes que curam em segundos sob a luz ultravioleta. Apresentam excelente força de adesão, boa resistência térmica, e também oferecem proteção anti-corrosiva. Possuem uma enorme variedade de aplicações e são desenvolvidas com matérias-primas de alta perfomance, com a finalidade de adesão, vedação, revestimento e preenchimento (potting). Polimerizam em segundos, reduzindo o tempo de trabalho.

Aplicações:
Adesão, vedação, cobertura e enchimento.

Série TB3000

Produto	TB3003E	TB3006	TB3006E	30B-011	30B-034	30B-5003
Cor	amarelo claro	amarelo claro	vermelho	amarelo claro	amarelo claro	vermelho
Viscosidade (mPa.s)	2000	4000	4000	120	3000	3000
Densidade	1.07	1.00	1.00	1.10	1.06	1.15
Tempo de cura a 30mW/cm^2 (seg)	100	120	120	10	30	30
Dureza	75 (Shore A)	80 (Shore A)	80 (Shore A)	85 (Shore D)	80 (Shore D)	85 (Shore D)
Embalagem	3kg	250g e 3kg	250g e 3kg	3kg	3kg	50g

DILUENTES

Os diluentes ThreeBond são produtos recomendados para diluir ou remover o excesso de produto de determinada superfície.

Diluentes

Produto	Diluente* TB1000	Diluente TB1104
Cor	Incolor	Incolor
Densidade (g/cm^3)	0.81	1.08
Aplicações	Série TB1700	Série TB1100
Embalagem	3,5kg	800g e 3,5kg

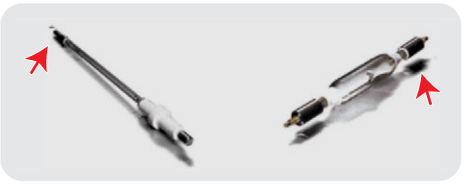
* Remoção

ADESIVOS CERÂMICO, ESTRUTURAL E SGA

SÉRIE TB3700 - ADESIVO CERÂMICO

É um adesivo inorgânico de base aquosa, termo-resistente, monocomponente e termocurável. Contém como principais componentes a cerâmica e o polímero inorgânico. Cura a temperatura de 150°C ~ 300°C para formar uma cerâmica resistente a temperaturas de 1300°C ou mais, dependendo da aplicação. Possui alta resistência ao calor e mesmo após um longo período de estocagem é possível obter uma dispersão uniforme do produto.

Aplicações:
Colagem de queimadores de gás, queimadores de querosene, moldes de alumínio, peças de bocais de lâmpadas, etc.



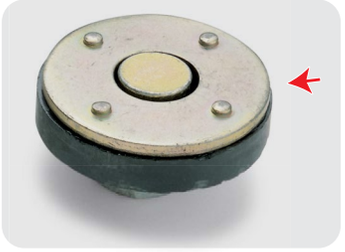
Série TB3700

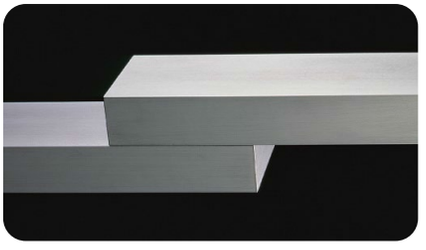
Produto	TB3713C	37B-013
Cor	branco	branco
Viscosidade (mPa.s)	30000	15000
Densidade (g/cm^3)	2.1	2
Resistência Térmica (°C)	1300	800
Resistência ao Cisalhamento sob compressão (kgf/cm^2)	100	-
Embalagem	500g	2kg

SÉRIE TB3900 - ADESIVOS ESTRUTURAIS SGA

A linha de adesivos estruturais SGA é a base de resina acrílica que cura a temperatura ambiente, e apresenta melhores resultados quando misturados na proporção de 1:1. Dentre as variedades existentes temos os tipos de baixo odor e com elastômero que oferecem uma melhor resistência ao impacto. O tempo de manuseio varia de acordo com o volume aplicado e a temperatura ambiente. Possui alta resistência ao cisalhamento, ao peeling e ao choque térmico. Proporciona maior eficiência para linhas automatizadas.

Aplicações:
Adesão de vidros e metais em geral, inclusive ferrite e placa de identificação.





Série TB3900

Produto	TB3925	TB3930	TB3941B	TB3942B	TB3941C	TB3942C	TB3941D	TB3942D
Cor	azul	vermelho	azul	amarelo	verde	amarelo	amarelo claro	âmbar
Aparência	líquida	líquida	líquida	líquida	líquida	líquida	gel	líquida
Viscosidade (mPa.s)	5000	5000	6000	6000	4000	2200	15000	25
Densidade	1.00	1.00	1.03	1.03	1.11	1.2	1.11	1.0
Proporção de Mistura (em Peso)	1	1	1	1	1	1	-	-
Pot-Life (minutos)	5 ~ 10		2 ~ 3		imediato		30 segundos	
Resistência ao Cisalhamento (kgf/cm^2)	250		160		120		180	
Temperatura de trabalho (°C)	-40 a 100		-40 a 100		-40 a 100		-40 a 100	
Embalagem	50g, 250g e 1kg	50g, 250g e 1kg	50g e 1kg	50g e 1kg	50g e 1kg	50g e 1kg	250g	100g

EQUIPAMENTOS THREEBOND

A ThreeBond desenvolve para seus clientes uma enorme variedade de equipamentos que vão desde simples aplicadores manuais até sistemas completamente automatizados para incorporação à linha de produção. Os sistemas de aplicações são desenhados para maximizar as características dos nossos produtos e atender ao cliente, conforme sua necessidade, de maneira eficaz.

BENEFÍCIOS OFERECIDOS PELOS SISTEMAS DE APLICAÇÃO THREEBOND:

1. Redução de custos e uso eficiente de material através da automação da aplicação.

2. Melhoria da qualidade e confiabilidade, garantindo a aplicação repetida do volume requerido em uma posição definida.

3. Redução do tempo dos ciclos de manufatura.

4. Ambiente de trabalho limpo, eliminando o contato do operador com o produto.

PRINCIPAIS COMPONENTES
- Bomba extrusora do material.
- Mangueiras especiais: alta e baixa pressão.
- Válvulas (fechamento simples e volumétricas).
- Bicos aplicadores em plástico, metal standard ou especiais.

SOLUÇÕES CUSTOMIZADAS
- Soluções para as mais diversas aplicações de acordo com a necessidade do cliente.

MODOS DE APLICAÇÕES
- Pontual, Cordão, Potting, Spray, etc.

TIPOS DE MATERIAIS QUE PODEM SER UTILIZADOS
- Líquidos de baixa e alta viscosidade, tixotrópicos, pastosos, bicomponentes e outros tipos.

TIPOS DE EMBALAGENS QUE PODEM SER UTILIZADOS
- Tubos, cartuchos, latas, galões, baldes, recipientes plásticos, tambores, etc.

NÍVEIS DE AUTOMAÇÃO
- Canetas, pistolas ou controlado por computador para produção em massa.
- Pistolas manuais, equipamentos eletropneumáticos standards ou especiais, combinação com robôs e integração com linhas de produção.

Estação aplicadora
silicone com mono dispenser

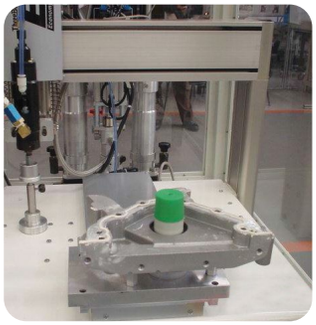
Válvulas SRV-111, NHP-1
e CVA-V

Equipamentos
Especiais

Equipamento MC 200

Sistema
Roto Spray

Robô
Cartesiano



Robô
de 3 e 6 eixos

Pistola
Pneumática

Bomba
PB-111

NOTAS

1 - Para mais informações solicite o Boletim Técnico e a Ficha de Segurança do Produto, ou consulte nossa Assistência Técnica.

2 - As imagens, bem como as informações técnicas contidas neste catálogo, servem apenas de referência ao usuário, podendo sofrer alterações.

3 - Os dados dos produtos foram baseados nas condições de ensaio da ThreeBond, e possuem caráter informativo, não devendo ser utilizados como especificação do material. Os resultados obtidos por terceiros, podem diferir dos aqui apresentados dependendo das condições empregadas.

ThreeBond

Creating our future from a single drop

ThreeBond do Brasil Ind. e Com. Ltda. - Av. Prestes Maia, 365 - Vila Marina - Diadema - São Paulo - Brasil
CEP: 09930-270 - Tel.: (55 11) 3583-4011 - Fax: (55 11) 3583-4014
www.threebond.com.br
S.A.C.: 0800 12 18 49 - e-mail: sac@threebond.com.br